

## 计算机化型坯拉伸器



## 用于球囊成型的一致且精确的缩颈管材

- 每个周期高产量时可达 3 个导管
- 使用倾斜触摸屏可轻松进行设定
- 受 PLC 控制，带有程序存储功能
- 密码锁定
- 结果可重复的统一拉伸管材
- 支持各种球囊管材材料和尺寸的定制加热器口

## 说明

Interface CPS-1000 系统可在球囊成型工艺准备过程中用于拉伸或缩颈管材型坯。它可通过能够存储多个程序参数的倾斜触摸屏轻松进行设定，并可为操作员提供锁定选项。参数包括：

- 拉伸速度
- 温度
- 距离
- 时限

CPS-1000 通过拉伸可以得到结果相同的三个型坯，实现高生产率。活动的加热器口可保持管材的完整性。管材易于加载和夹紧到位。CPS-1000 具有预缩颈管材托盘，方便操作员使用。型坯拉伸器可以处理各种管材尺寸和材料，包括尼龙、聚氯乙烯、聚氨酯、PET 等。

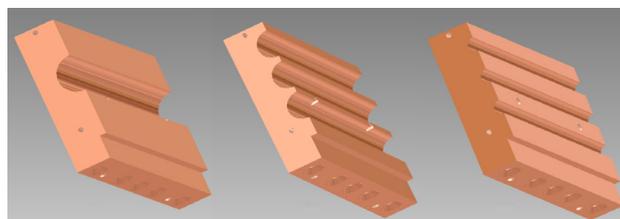
## 如何工作

操作员通过触摸屏输入拉伸参数（包括时限、拉伸速度、距离和温度），可自动控制每次拉伸周期的顺序。加热器口保持固定的温度，以缩短周期时间。加热器口在导管加热过程中延伸，在不使用时收缩。由气动夹具抓紧型坯，在拉伸周期内，该夹具可以牢牢抓住管材。型坯在一个周期内可以形成，完成后即可轻松拆除型坯。



## 规格

尺寸:	60.5 英寸宽 x 22.0 英寸深 x 17.8 英寸高 1537 毫米 x 559 毫米 x 452 毫米
电功率:	110VAC 60 Hz F 6.25A 250 V 220-240 VAC 50 Hz F 5A 250 V
管材能力:	球囊直径最大 13 毫米 - 每周期 3 个导管 球囊直径超过 13 毫米 - 每周期 1 个导管
最大拉伸距离:	每个方向 350 毫米 (13.78 英寸)
温度范围:	最高 400°F (204°C)
拉伸速度:	1 至 240 毫米/秒



R - 0.250"

R - 0.188"

R - 0.093"

## 型坯成型机

CPS-1000, 70 毫米 110V 1-CH, “较大型 PTA” 实际尺寸 R0.250"	CPS-1000	IA719021-111
CPS-1000, 70 毫米 110V 3-CH, “PTCA” 实际尺寸 R0.093"	CPS-1000	IA719021-131
CPS-1000, 70 毫米 110V 3-CH, “PTCA & PTA” 实际尺寸 R0.0188" (旧的 CJS-3x12 标准口)	CPS-1000	IA719021-132
CPS-1000, 70 毫米 240V 1-CH, “PTCA” 实际尺寸 R0.093"	CPS-1000	IA719021-211
CPS-1000, 70 毫米 240V 3-CH, “PTCA” 实际尺寸 R0.093"	CPS-1000	IA719021-231
CPS-1000, 70 毫米 240V 3-CH, “PTCA & PTA” 实际尺寸 R0.0188"	CPS-1000	IA719021-232